

Учебный план
с распределением по периодам обучения модулей, практик, иных видов учебной деятельности
дополнительной профессиональной программы повышения квалификации
«Методика преподавания учебного предмета ОРКСЭ»,
утвержденной решением Ученого совета ОГБУ ДПО КИРО
протокол № 9 от «28» декабря 2023 г.

№ п/п	Название модулей	Всего часов (общая трудоемкость)	Обязательные аудиторные учебные занятия (час.)					1 сессия / первая учебная неделя / учебные дни						Форма аттестации
			Лекции	Практические и семинарские занятия	СП			Всего часов (общая трудоемкость)	Лекции	Практические и семинарские занятия	Лабораторные работы	Стажировка	Другие виды учебных занятий в соответствии с п.2.4.5.	
1	2	3	4	5			10	11	12	13	14	15	16	31
1	Методика преподавания предмета ОРКСЭ	36	10	20	6		36	10	20		6			Зачет
ВСЕГО		36	10	20	6		36	10	20		6			Зачет