

## Календарный учебный график

дополнительной профессиональной программы повышения квалификации «*Методика преподавания учебных предметов ОРКСЭ и «Окружающий мир» при реализации программы воспитания*»  
утвержденной решением Ученого совета ОГБУ ДПО КИРО  
протокол № 7 от «28» декабря 2022 г.

I полугодие 2023 г.

ДПП ПК «Методика преподавания учебных предметов ОРКСЭ и «Окружающий мир» при реализации программы воспитания»

№ группы	январь				февраль				март				апрель				май				июнь				Дата стажировки	Дата итоговой аттестации				
	02.01-06.01	09.01-13.01-	16.01-20.01	23.01-27.01	30.01-03.02	06.02-10.02	13.02-17.02	20.02-22.02	27.02-03.03	06.03-10.03	13.03-17.03	20.03-24.03	27.03-29.03	03.04-07.04	10.04-14.04	17.04-21.04	24.04-28.04	02.05-03.05	07.05-05.05	15.05-19.05	22.05-26.05	29.05-02.06	05 06-09.06	13.06-16.06			19.06-23.06	26.06-30.06		
1																														17.02

- обязательные аудиторные учебные занятия

II полугодие 2023 г.

ДПП ПК «Методика преподавания учебных предметов ОРКСЭ и «Окружающий мир» при реализации программы воспитания»

№ группы	июль				август				сентябрь				октябрь				ноябрь				декабрь				Дата стажировки	Дата итоговой аттестации				
	03.07-07.07	10.07-14.07-	17.07-21.07	24.07-28.07	31.07-04.08	07.08-11.08	14.08-18.08	21.08-25.08	28.08-01.09	04.09-08.09	11.09-15.09	18.09-22.10	25.09-29.09	02.10-06.10	09.10-13.10	16.10-20.10	23.10-27.10	30.10-03.11	07.11-10.11	13.11-17.11	20.11-24.11	27.11-01.12	04.12-08.12	11.12-15.12			18.12-22.12	25.12-29.12		
2																														17.11

- обязательные аудиторные учебные занятия